DELTA ADHESIVES
промышленные клеевые материалы

DA-500.24
КЛЕЙ ДЛЯ МЕМБРАННО-ВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ

ТИП КЛЕЯ
Клей на основе полиуретановой дисперсии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
Используется во всех видах отечественных и зарубежных мембранных пресс-машинах для приклеивания ПВХ-пленки различной толщины к поверхности МДФ, а также для приклейки шпона к МДФ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ
Клей на основе полиуретановой дисперсии, который может использоваться как отдельно, так и опционально, со вторым компонентом для повышения его термостойкости.
- Очень чистое нанесение
- Высокая термостойкость
- Экономичность
- Высокий уровень адгезии
- Отсутствие шагрени

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Температура клея, склеиваемых деталей и помещения	15 – 25 °C
Расход клея: Гладкая замкнутая поверхность Кромки и вогнутые поверхности	 40 - 70 г/м2 80 - 110 г/м2
Давление при распылении	6,5 - 7,0 бар
Диаметр сопла	От 1,4 мм
Реакционная способность	24 ч
Температура реакционной способности	55 °C
Термостойкость	≈110 °C

УПАКОВКА
Пластиковые канистры 20-1100 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ
Транспортировка и хранение клея осуществляется при температуре не ниже 5°C и не выше 30°C, в противном случае клей теряет свои качества и может быть не пригоден к использованию. Срок хранения при комнатной температуре от 10 до 30°C в оригинальной упаковке составляет 9 месяцев.

МАРКИРОВКА
Не классифицируется как опасный согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).



РЕКОМЕНДАЦИИ
Благодаря размытому белому цвету клея он обеспечивает легкое нанесение для человека, наносящего клей на поверхность. Склеенные поверхности выдерживают в залах ожидания в течение 25-30 минут. Склеенные и высушенные детали помещаются на стол мембранной машины. Рекомендуется, чтобы температура, передаваемая к клеевой части ПВХ путем теплопередачи, составляла около 55 °C, а давление, которое необходимо приложить, составляло 6,5 - 7 бар. После прессования рекомендуется подождать 2-3 минуты, пока ПВХ и клей остынут. Дополнительно, для повышения термостойкости, в клей добавляют 5% отвердителя. Отвердитель, добавленный в клей, следует перемешивать в среднем в течение 2-х минут, без быстрого и жесткого взбивания. Клей следует использовать в течение 8 часов после добавления отвердителя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	полиуретановая дисперсия
Цвет	белый
Вязкость	2400 ± 200 мПа ср/20-23 °C Brookfield (шпиндель 3)
Удельный вес	1.05
Ph (20°C)	7 – 8
MFT	+7-8°C

Информация носит рекомендательный характер. Подходящие условия определяются в соответствии с вашими условиями труда. На основании этой информации производитель не несет никакой ответственности за косвенный или случайный ущерб любого рода.