

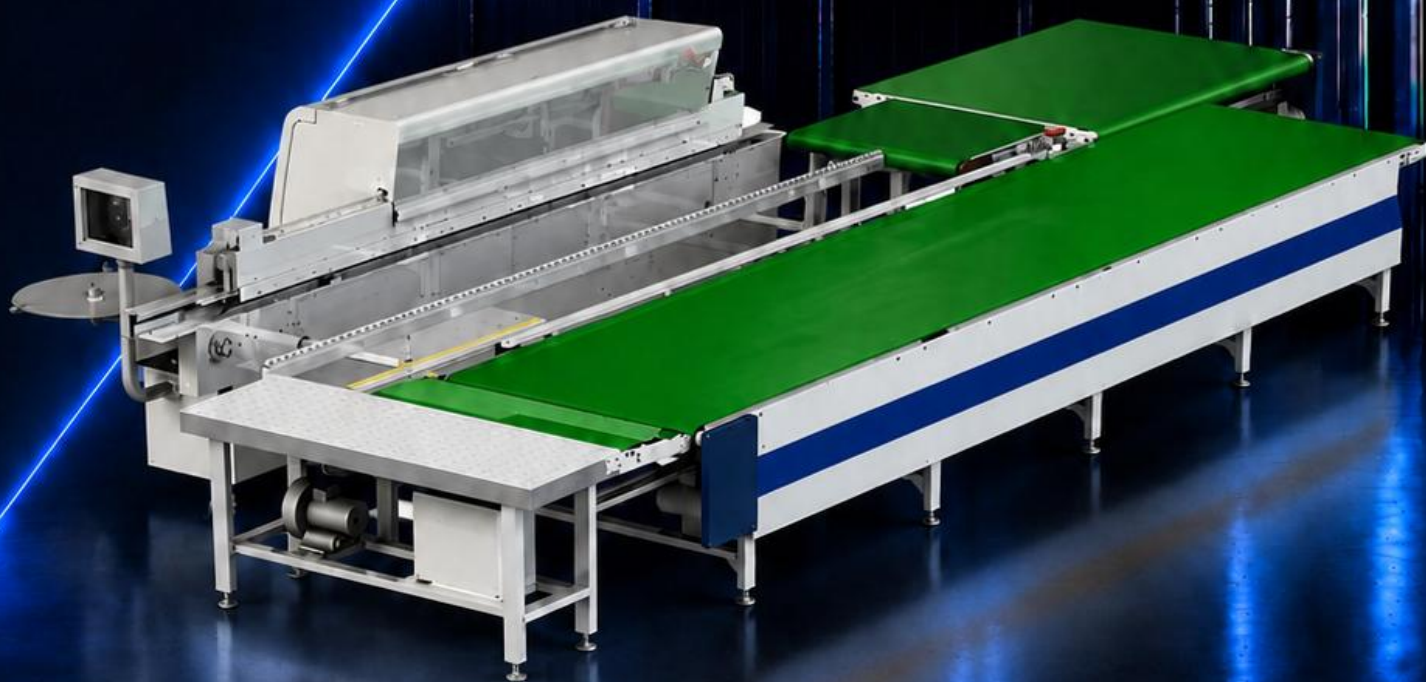


ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

УСТРОЙСТВО ВОЗВРАТА ДЕТАЛЕЙ



delta-tehno.ru



НАЗНАЧЕНИЕ

Автоматический возвратный конвейер является незаменимым дополнением кромкооблицовочных станков с автоматической подачей. Предназначен для возврата заготовки на позицию загрузки в станок после проведения операции облицовки кромки одной из сторон.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеально подходит для применения на предприятиях по производству корпусной мебели, а именно: офисной мебели, кухонных наборов, шкафов-купе, мебели для гостиных и прихожих, мебельных фасадов, а также эксклюзивной мебели, изготавливаемой по индивидуальным заказам.



Схематичное изображение устройства возврата деталей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Узел	Размеры, мм
Приемный ленточный конвейер (1)	1500 × 1300 × 900
Поворотный ленточный конвейер (2)	2420 × 1220 × 900
Приводной ленточный конвейер (3)	7000 × 1500 × 900
Параметр	Значение
Макс. вес детали, кг	60
Макс. скорость подачи, м/мин	до 35 м/мин
Регулировка скорости	Есть (каждый конвейер оснащен регулятором частоты вращения)
Поддержка детали	Есть (установлена вдоль приводного конвейера)
Рабочее напряжение	380 V, 50 Hz
Мощность двигателя	1,35 кВт
Вес, кг	450



В ЦИФРАХ

15⁺

лет

на рынке
оборудования

50⁺

тысяч

оборудованных
производств

20

складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺

лет

на рынке
клеевых
материалов

500

тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02 delta-tehno.ru