



ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

ТЕРМОСТОЙКАЯ ПЭТ-ПЛЁНКА ДЛЯ ГОРЯЧИХ ПРЕССОВ



delta-tehno.ru



ПЭТ-ПЛЁНКА ДЛЯ ГОРЯЧИХ ПРЕССОВ

Термостойкая ПЭТ-плёнка (лавсан, PET, майлар) применяется в деревообработке и мебельном производстве при работе на горячих прессах.

Используется как защитный и разделительный материал при прессовании МДФ, ДСП, шпона, HPL и декоративных панелей. Защищает плиты пресса и поверхность изделий от нагара, загрязнений и дефектов.

Плёнка обладает высокой механической прочностью, выдерживает нагрев и давление, имеет низкую термоусадку и сохраняет стабильность размеров в процессе прессования.

Толщина	100–350 мкм
Температура плавления	около 255 °C
Плотность	1,4 г/см ³

АССОРТИМЕНТ

07-5455	Пленка полиэтилентерефталатная ПЭТ 190*1800 (майларовая пленка)
07-5456	Пленка полиэтилентерефталатная ПЭТ 190*1400 (ролик 335 метров)
07-5457	Пленка полиэтилентерефталатная ПЭТ 250*1400 (ролик 150 метров)
07-8346	Пленка полиэтилентерефталатная ПЭТ 250*1450 (ролик 160 метров)



ПРИМЕНЕНИЕ ПРИ ШПОНИРОВАНИИ

Мэйларовая пленка (или просто лавсановая/полиэфирная термостойкая пленка) при шпонировании — это незаменимый помощник для защиты как самого шпона, так и оборудования (особенно мембранных и вакуумных прессов).

Сфера применения:

Защита от протекания клея: При горячем прессовании клей под давлением может проступать через поры шпона на лицевую сторону. Пленка работает как непроницаемый барьер — клей прилипает к ней, а не к нагретой плите пресса или силиконовой мембране.

Равномерное распределение тепла и давления: Пленка создает гладкую промежуточную прослойку, помогает сглаживать мелкие неровности и обеспечивает более мягкий, равномерный прижим по всей площади детали.

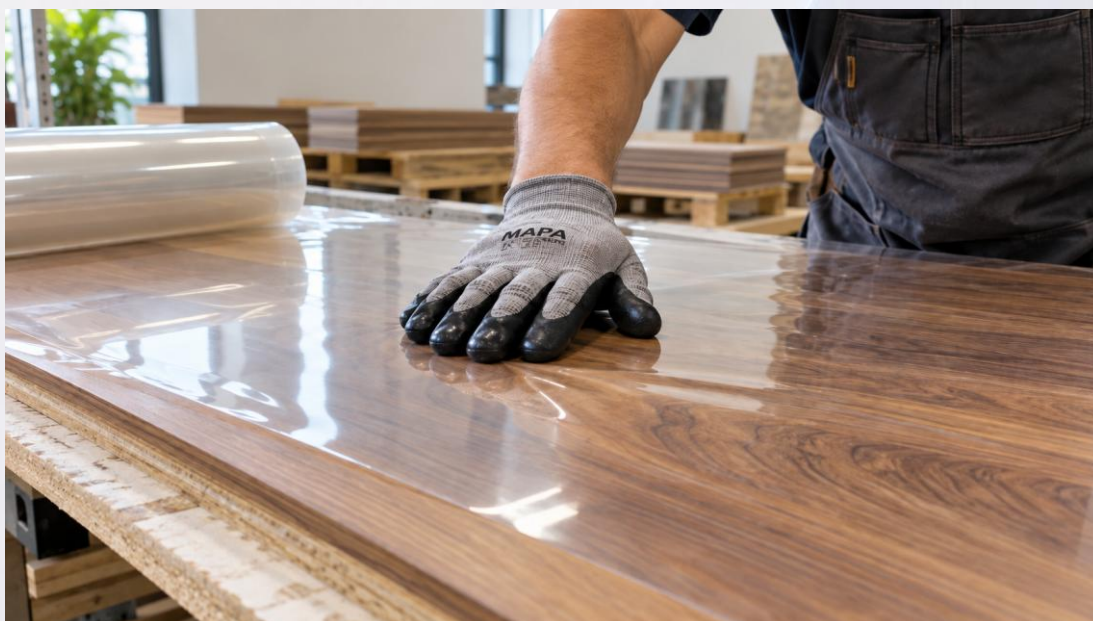
Легкое удаление (антиадгезия): Клей и смолы не прилипают намертво к мэйлару. После опрессовки пленка легко снимается с поверхности шпона, оставляя деталь чистой, без следов нагара.

Где еще она пригодится?

Предотвращение прилипания к матрице: При облицовывании сложных рельефных фасадов (МДФ с фрезеровкой) пленка укладывается между мембраной пресса и деталью, продлевая срок службы дорогой мембраны.

Армирование слабого шпона: Тонкий, свилеватый или капризный шпон (например, с трещинами) иногда предварительно фиксируют, но чаще мэйлар используют именно как технологический слой поверх шпона перед отправкой в пресс.

Мэйларовая пленка выступает в роли разделителя: она спасает пресс от клея, а шпон — от брака и пригорания, гарантируя чистый результат на выходе.



ДРУГИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

В мебельном производстве и деревообработке термостойкая лавсановая (майларовая) пленка используется не только при классическом шпонировании, но и в ряде других технологических процессов.

Вот основные альтернативные варианты ее применения:

Защита плит горячего пресса от смолы и нагара: При изготовлении мебельных щитов, ДСП или МДФ без шпона (например, при ламинировании пластиком или слоистым пластиком HPL) избытки клея и выходящие древесные смолы могут попадать на плиты пресса. Пленка расстилается на плиты в качестве «покрывала», принимая всю грязь на себя.

Мембранно-вакуумное прессование (фасады ПВХ): При облицовке объемных рельефных деталей пленкой ПВХ или при шпонировании сложных 3D-фасадов тонкий майлар используют как разделительный и защитный экран. Он предохраняет дорогую силиконовую или резиновую мембрану пресса от перегрева, прорывов острыми углами заготовок и прилипания расплавленного клея.

Склейка «бутербродов» и многослойных деталей: Если склеиваются заготовки с выступающими элементами или сложным контуром, пленка предотвращает случайное склеивание соседних деталей между собой, если из швов выдавился избыток клея (ПВА, ПУР или карбамидного).

Создание глянцевой или матовой текстуры поверхности: В зависимости от типа используемой пленки (гляnceвая или текстурированная), с ее помощью можно влиять на финишный эффект поверхности прессуемой панели при работе с некоторыми видами смол и лаков.

Ремонт и сращивание шпона («рубашек»): Иногда тонкие полосы майларовой ленты с клеевым слоем используют для временной или постоянной фиксации (сшивания) стыков шпона с обратной стороны перед наклеиванием, чтобы листы не расходились при наборе «рубашки».

Коротко: Везде, где есть горячий пресс, высокие температуры и текущие клеевые составы, майлар выполняет роль универсального технологического разделителя, который берет на себя удар и упрощает очистку оборудования.

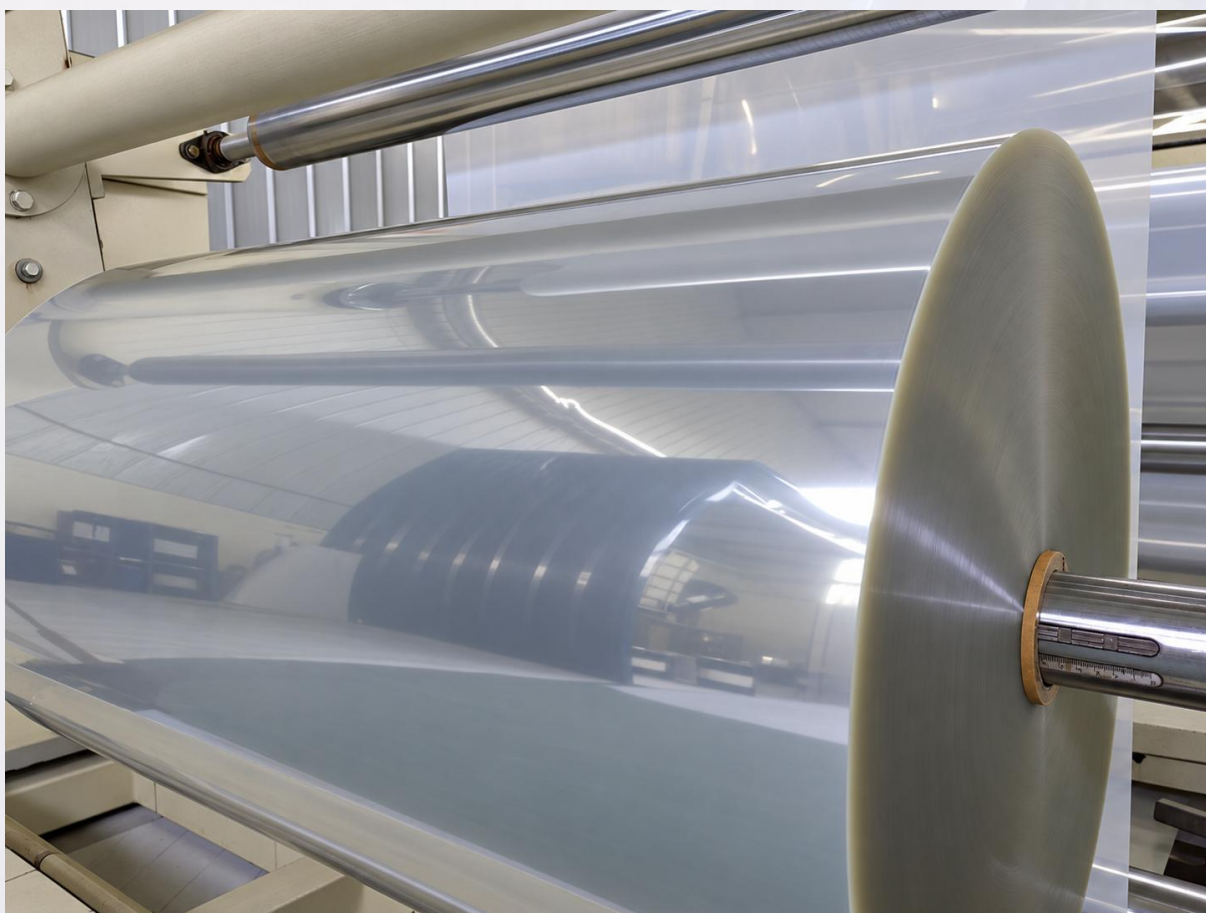
МЕМБРАННО-ВАКУУМНОЕ ПРЕССОВАНИЕ

мембранно-вакуумном прессе майларовая (лавсановая) пленка используется как технологический разделительный и защитный слой. Поскольку такой пресс работает с объемными деталями (мебельные фасады с фрезеровкой, накладки, радиусные элементы) и нагревом, пленка выполняет несколько важнейших задач:

Защита силиконовой или каучуковой мембраны: При прессовании деталей с глубоким рельефом или острыми углами мембрана испытывает колоссальное натяжение и нагрев. Майлар укладывают поверх заготовок, чтобы защитить дорогую мембрану от прорывов, излишнего растяжения и прилипания выступившего клея (особенно если используется термоактивируемый ПУР-клей).

Борьба с протеканием клея на оснастку: Если шпон имеет микротрещины или поры, клей под давлением мембраны выдавливается наружу. Пленка принимает этот клей на себя, не давая ему испортить рабочую поверхность пресса или саму мембрану.

Равномерное облегание сложного рельефа: Качественный майлар обладает хорошей прочностью на разрыв и определенной эластичностью. Под воздействием вакуума и давления он вместе с мембраной плотно обтягивает все контуры фрезеровки, помогая мягко и равномерно передать усилие на шпон без образования складок и воздушных пузырей.



КАК ЕЕ ПРАВИЛЬНО ПРИМЕНЯТЬ НА ПРАКТИКЕ:

Раскладка «пирога»: На рабочий стол пресса укладываются подготовленные детали (МДФ с нанесенным клеем и шпоном).

Установка разделительного слоя: Поверх заготовок расстилается лист майларовой пленки с запасом по площади, чтобы ее края надежно перекрывали периметр деталей.

Опускание купола/мембраны: Закрывается герметичная крышка пресса, включается нагрев (если предусмотрен циклом) и откачивается воздух.

Прессование: Мембрана под действием вакуума (и/или избыточного давления воздуха) прижимает майлар к шпону, обеспечивая идеальное прилегание по всей глубине рельефа.

Извлечение: После остывания и сброса давления пленка легко отделяется от готовой детали благодаря своим антиадгезионным свойствам. На шпоне не остается следов, а сама поверхность остается чистой.





В ЦИФРАХ

15⁺

лет

на рынке
оборудования

50⁺

тысяч

оборудованных
производств

20

складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺

лет

на рынке
клеевых
материалов

500

тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02 delta-tehno.ru